

MANTENERE ELEVATO IL LIVELLO DI COMPETITIVITÀ SIGNIFICA ANCHE UN CONTINUO E COSTANTE AGGIORNAMENTO TECNOLOGICO. DA SEMPRE ATTENTA A QUESTI ASPETTI, OLOCCO HA RECENTEMENTE INTEGRATO NEL PROPRIO PARCO MACCHINE UN NUOVO CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE HELLER.

Flessibilità e produttività al servizio del movimento e del dosaggio

O

locco progetta e produce dal 1950 valvole rotative, deviatori e componenti per il trasporto pneumatico e il dosaggio. Attività che le ha permesso nel tempo di ricoprire un ruolo da protagonista tanto in ambito nazionale, quanto

internazionale, proponendo le proprie soluzioni per un impiego in diversi ambiti applicativi: nell'abbattimento, dosaggio e trasporto pneumatico di prodotti in polvere e granuli di qualunque tipo, nell'industria alimentare, chimica e plastica, su linee a bassa, media ed alta pressione.

«Un impegno – sostiene il general manager Umberto

Olocco – che si concretizza in una costante e quotidiana innovazione tecnologica e nella continua ricerca della qualità. Obiettivi raggiungibili non solo grazie a un qualificato e motivato staff, chiamato a svolgere ricerche nella miglioria e nel rinnovamento di gamma, ma anche grazie al supporto di evoluti sistemi Cad/Cam e a un reparto produzione Cnc di ultima generazione».

Per la progettazione e produzione dei propri componenti l'azienda si avvale infatti dello stato dell'arte della tecnologia attuale, al fine di garantire per il prodotto finale qualità, affidabilità e sicurezza senza compromessi.

«Grazie alle minime tolleranze e ad accorgimenti

Sul nuovo centro di lavoro orizzontale H 4500 i tecnici Olocco potranno lavorare con un unico piazzamento pezzi anche di grandi dimensioni.



Vista del nuovo centro di lavoro orizzontale Heller H 4500 all'interno dell'unità produttiva di Olocco a Fossano (CN).



UMBERTO OLOCCO
GENERAL MANAGER
DELLA OLOCCO DI
FOSSANO (CN)

Valvola tenuta vuoto
BH-VPR270



tecnici specifici – aggiunge lo stesso Olocco – siamo così in grado di soddisfare requisiti e caratteristiche per ogni singola esigenza applicativa dei nostri clienti». Figurano nel parco macchine attivo presso lo stabilimento dell'azienda a Fossano (CN) anche due centri di lavoro orizzontali Heller, uno dei quali un nuovo H 4500 di recente installazione.

Precisione ed efficienza nelle lavorazioni a 4 assi

«Al costante aggiornamento tecnologico – spiega Olocco – viene annualmente destinata una parte importante del nostro fatturato. Ciò diviene elemento discriminante per mantenere elevato il nostro livello

Dal 1950 un punto di riferimento nella progettazione e produzione di valvole rotative, deviatori e componenti per il trasporto pneumatico e dosaggio

Fondata nel 1950 a Fossano, Olocco sfrutta l'ondata del boom economico degli anni a venire impegnandosi a costruire macchine speciali per svariate multinazionali con sedi locali, del settore automobilistico, plastico, gomme e affini, alimentare. Ma è il decennio successivo a segnare la svolta decisiva quando, a cavallo degli anni 70 l'azienda si orienta verso la progettazione e la produzione in serie di macchine per il dosaggio e il trasporto pneumatico di polveri e granuli, partendo da 3 semplici tipologie di valvole. Nel 1990 le mutate esigenze convincono la proprietà a trasferirsi in una nuova e più ampia sede (3.000 mq) nell'area industriale, per poter far fronte a un mercato nazionale affermato e un mercato estero in piena crescita. Tra le prime realtà aziendali del settore, nel 1997 l'azienda si certifica con il sistema qualità ISO9001, per garantire ulteriormente un prodotto di alta tecnologia made in Italy e, successivamente, nel 2001, certifica la propria gamma di prodotti secondo le Direttive Atex 94/9/CE. Negli anni successivi, nonostante la grande produzione in serie e la vasta gamma di valvole raggiunta, la stessa Olocco inizia a trattare versioni "speciali" per poter rispondere a ogni richiesta di mercato, dall'alimentare, plastico, chimico, farmaceutico e materiali da costruzione. Una scelta vincente che le consentirà di atturare al meglio la crisi globale che interesserà il mercato nel 2009 e successivi anni. In questo contesto si inserisce nel 2012 anche il conseguimento dell'certificazione "explosion and flameproof" EN 15089 per la gamma di valvole rotative compartimentanti con l'istituto universitario IBExU, mentre con l'ente internazionale Dekra ha potuto certificare il proprio sistema produttivo con la "Quality assurance". Nel 2015 i 65 anni di attività vengono festeggiati con nuovi investimenti in macchinari (tra cui spicca il nuovo centro di lavoro orizzontale Heller H 4500) e con un ampliamento delle linee di produzione. Ciò al fine di poter guardare al futuro puntando ancora una volta a innalzare il livello qualitativo e tecnologico delle valvole prodotte.

di competitività, obiettivo ottenibile puntando grande attenzione alle migliorie apportabili al processo di sviluppo di prodotto».

In questo contesto è stato così programmato l'acquisto di un nuovo centro di lavoro orizzontale, come anticipato un 4 assi serie H, allestito secondo le specifiche avanzate dall'azienda di Fossano al fine di poter lavorare con un unico piazzamento pezzi di generose dimensioni che, in precedenza, necessitavano di lavorazioni semi-manuali da parte dell'operatore su alesatrici. Compatti e potenti, si tratta di macchine ideali per una vasta di gamma di pezzi e materiali, dalla produzione del singolo pezzo alla grande produzione di serie, previsti in 10 modelli base differenti: dal più piccolo H 2000, con



SCOPRI
LA REALTÀ
AUMENTATA

Valvole VPR350
con sistema
di smontaggio
rapido del rotore
"easy clean"



dimensione pallet da 400 x 500 per un carico sino a 800 kg, sino al nuovissimo H 16.000 da 1.250 x 1.600 kg per 8.000 kg di massimo peso caricabile.

A elevato grado di standardizzazione, il centro di lavoro H 4500 scelto da Olocco rappresenta una valida soluzione "entry-level" nel range delle macchine con cono HSK-A 100, in cui convergono una ridotta area occupata e un perfetto adattamento ai processi in cui è richiesta un'elevata asportazione. Con area di lavoro da 800 x 800 x 800 mm, la versione citata assicura velocità di traslazione rapida negli assi X, Y e Z fino a 65 m/min, accelerazione fino a 6 m/s², con tolleranza di posizionamento pari a 0,007 mm. Due sono invece le unità di lavoro disponibili: con 242 Nm di coppia, 38 kW di potenza e 10.000 giri/min di regime di rotazione del mandrino oppure con una coppia di 400 Nm, 55 kW di potenza che aziona un mandrino con una velocità massima di 12.500 giri/min. Varianti, queste, che si propongono di rispondere concretamente alle diverse esigenze e necessità di lavorazione, non solo assicurando elevata potenza in fresatura, ma anche garantendo elevata flessibilità in una vasta gamma di applicazioni: dalle lavorazioni di metalli leggeri a quelle in cui è prevista una forte asportazione.

Ampiamente apprezzata dai tecnici Olocco anche la gestione utensili del centro di lavoro, con possibilità di poter impiegarne con lunghezza sino a 600 mm, in linea con le specifiche esigenze operative. Provvista di pallet da 500 x 630 mm, la macchina permette di lavorare con precisione ed elevata produttività pezzi sino a 900 mm (diametro) x 1.000 mm, con massima portata prevista sulla tavola è di 1.400 kg e tempo cambio pallet di 13 s.

Compatta e performante anche in alesatura

Sul nuovo centro di lavoro i tecnici Olocco hanno iniziato a lavorare prevalentemente alluminio, nella



Vista del centro di lavoro orizzontale Heller MCS H 250 acquisito da Olocco nel 1997 e ancora oggi perfettamente funzionante.



fattispecie parti di valvole di deviazione di flusso apprezzandone prestazioni, flessibilità e compattezza. «Innegabile come ergonomia e dimensioni compatte – spiega Olocco – abbiamo facilitato l'integrazione del nuovo centro all'interno del nostro flusso produttivo. Altrettanto bene apprezzato è il magazzino utensili,

Particolari
in alluminio
valvola
deviatrice
VDM95

Dal 1990 partner di produzione delle aziende italiane

Per Heller la vicinanza al cliente è da sempre di primaria importanza. In questo contesto dal 1990 il gruppo tedesco è presente in Italia con una filiale diretta a San Pietro in Cariano, vicino a Verona, dove un gruppo di lavoro composto oggi da una ventina di dipendenti assiste i suoi numerosi utilizzatori sul territorio. Le competenze riguardano tutte le applicazioni, dalla macchina standard fino al progetto “chiavi in mano”, al fine di garantire al cliente un’alta disponibilità dei centri di lavoro e della loro più mirata personalizzazione. Nel tempo Heller Italia Macchine Utensili Srl ha saputo reagire al crescente numero di richieste di macchine e impianti sul mercato italiano con brevi tempi

di reazione in caso di consulenza e di assistenza. Come nel caso di Olocco, la cui collaborazione è iniziata nel 1997 con l’acquisto di un centro di lavoro orizzontale modello MCS H 250 (tuttora in funzione ed in ottimo stato), proseguita oggi con la fornitura di un centro di nuova generazione H 4500. Un positivo riscontro che va oltre la consolidata presenza nell’industria dell’automobile (in cui sono da notare numerosi progetti di prim’ordine fra l’altro con Fiat e Ferrari) e che aggredisce nuovi segmenti operativi non meno importanti del tessuto imprenditoriale italiano. Fra i compiti espletati vi sono la vendita e lo sviluppo della rete di distribuzione, l’assistenza tecnica e la gestione degli ordini.

Nel campo delle applicazioni vengono realizzati tempi ciclo, gestiti progetti chiavi in mano e sviluppata la tematica del Simultaneous Engineering in contatto con il cliente. Un ulteriore e fondamentale campo di attività sono i servizi offerti. Essi hanno inizio con l’installazione e la

messa in servizio, proseguono con corsi di addestramento per i clienti e con l’assistenza tecnica, teleservice, hotline telefonica, forniture di pezzi di ricambio e si completano con il servizio di manutenzione preventiva e programmata e con la revisione di macchine installate.



Presente dal 1990 a San Pietro Cariano (VR), Heller Italia Macchine Utensili festeggia quest’anno 25 anni di attività.



Il centro di lavoro Heller scelto da Olocco nella versione H 4500 è disponibile in 10 modelli base, dal piccolo H 2000, con dimensione pallet da 400 x 500 per un carico sino a 800 kg, sino al nuovissimo H 16.000 da 1.250 x 1.600 kg per 8.000 kg di massimo peso caricabile.

anch’esso compatto e al tempo stesso provvisto di un elevato numero di utensili (50/100/150 postazioni ndr) con passaggio diametro sino a 260 mm e barenò sino a 460 mm. Peculiarità queste non facilmente riscontrabili ma che agevolano i nostri requisiti operativi. Ovvero rendere automatico il caricamento degli utensili vista la rapidità del tempo ciclo della barenatura su alluminio della quale abbiamo bisogno. Non trattandosi di lavorazioni della durata di qualche ora, diviene importante la possibilità di automatizzare questa fase per poter collocare l’operatore altrove».

In sintesi, sul nuovo centro H 4500 vengono lavorati con soddisfazione pezzi di dimensioni maggiori, con tempi ciclo sensibilmente ridotti. Da segnalare che l’elevata rigidità della macchina stessa consente all’azienda di Fossano di poter realizzare con medesima soddisfazione anche operazioni di alesatura e interpolazione. Apprezzamenti tecnologici e operativi che stanno convincendo Olocco alla valutazione per l’acquisto di un ulteriore centro di lavoro orizzontale sul quale effettuare lavorazioni più mirate per componenti in ghisa. Sarebbe il terzo centro di lavoro, in aggiunta al modello MCS H 250 tuttora operativo e in ottimo stato nello stabilimento di Fossano dal 1997, e al nuovo H 4500.

«Una nuova acquisizione – aggiunge e conclude Umberto Olocco – che consentirebbe di elevare ulteriormente il nostro livello tecnologico, la produttività e la qualità delle nostre valvole».

Sul nuovo centro orizzontale potrebbe così presto essere lavorata la nuova serie speciale di valvole rotative per la tenuta al vuoto che l’azienda ha recentemente presentato al mercato per il settore alimentare. Si tratta di macchine da 180 a 300 mm di diametro da installare su presse per il settore pasta che non solo devono assicurare certe prestazioni, ma soprattutto assicurare il mantenimento di peculiarità in linea con le normative di riferimento del comparto (Fda ecc.). Requisiti di qualità assolute da una girante interna studiata dal team Olocco in acciaio 316 completamente lucidata e senza spigoli vivi, con involucro esterno in ghisa G25 con trattamento di nichelatura certificato. ■